

## TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ (TOBB)

### ANKARA

Üyemiz Özer Konveyör Band, Turizm Sanayii ve Ticaret Anonim Şirketi tarafından kullanılan hammaddelerin depolama ve kullanım esnasında oluşabilecek fire oranları talep edilmiştir. İlgili komitemiz tarafından yapılan araştırmalara istinaden fire oranları aşağıda tarafınıza arz edilmiştir.

**Sentetik Kauçuk:** İthal üründür. Yurda gelişleri birer tonluk palet içinde 30, 33, 35, 40, 44 adet torbalar halindedir. Bu torbalar standart olmayıp, tümü bir tondur. Yaz aylarında sıcaktan eriyip birbirine yapışmadan, etrafa akma, bekleme, sertleşme ve formül yapımı esnasında % 2, pişirmede % 3 oranında firesi olabileceği kanaatine varılmıştır.

**Tabii Kauçuk:** Ülkemize Singapur/ Malezya'dan 240, 245, 250 libre esasına göre balyalar halinde gelir. Bütün balyalar tip ve dış görünüş itibariyle birbirlerine benzer. Dış yüzeylerinde koruyucu bir tabaka olsun diye tebeşir gibi bir madde ile kaplıdırlar. Yurda gelirken aynı gemide birkaç firmanın kauçuğu vardır ve böyle gümrüğe girer. Burada firmanın malları tamamen birbirine karışır. Birbirine benzer olduğundan ayırmak mümkün değildir. Bazı balyaların üzerindeki koruyucu maddenin kaybolması neticesinde kantar tartı farkı, bekleme, sertleşme ve formül yapımı esnasında % 2, pişirmede % 3 oranında firesi olduğu kanaatine varılmıştır.

**Karbon Siyahı:** İthal üründür. Yaklaşık 1 tonluk Big- Bag torbalarda veya toz halde 25 kg'lık Kraft torbalarda gelir. Üretim esnasında karışım makinasına girmeden önce silolara pneumatik olarak aktarılır. Bu aktarımda % 5'lik bir zayıt oluşur. Silolardan karışım makinasına (Banbury) açık helezonlarda gelirken ve karışım esnasında da ayrıca % 5'lik bir fire olduğu kanaatine varılmıştır.

### Rejenere Kauçuk İmalatı

1. Hurda lastik temizleme ve kırma, (fire oranı %15 civarındadır.)
2. Kırılan lastiklerin öğütülmesi ve elenmesi, (fire oranı %15 civarındadır.)
3. Toz haline gelen hurda lastiğin cam katranı ve diaryldisülfür ile iyice karıştırılması, (fire oranı %15 civarındadır.)
4. Karışımın tavalara konulup, fırında pişirilip, pasta haline getirilme, (fire oranı %15 civarındadır.)
5. Pasta halindeki karışımın hamur makinalarından 5-6 defa geçirilip ezilmiş hale getirilmesi, (fire oranı %15 civarındadır.)

6. Ezme halindeki karışımın rifaynerlerde sıfır ayarda çekilerek ince bir zar halinde tamburlara sarılması ve piyasaya arz edilmesi, (fire oranı %15 civarındadır.)

### **Konveyör Bezi Kullanım Ve Fire Oranı**

Tekstil örgülü konveyör band yapımında kullanılan konveyör bezleri rulolar halinde ithal edilmektedir. Vulkanizasyon esnasında (150 derecede) ısı büzülme nedeniyle % 5 oranında boy kısalması olur. Ayrıca boy farkları ve topbaşı nedeniyle % 1 civarında artıklar (kırpıntı) oluştuğu kanaatine varılmıştır.

### **Çelik Tel Kullanım Fire Oranı**

Çelik örgülü konveyör band yapımında kullanılan çelik teller rulolar halinde ithal edilmektedir. İmalat aşamasında başlangıç ve sonunda gergi farkı nedeniyle % 3'lük fire oluştuğu kanaatine varılmıştır.

Bilgilerinize arz ederiz.

Saygılarımızla,